

## Eingehauste Einbecken-Kläranlage der Gemeinde **Maxen** (Sachsen)



- Inbetriebnahme: September 1993
- Anschlusswert: 1.000 Einwohnerwerte
- Kanalsystem: Trennsystem
- Belüftungstechnik: Oberflächenbelüftung mit schwimmend gelagerter Zerkleinerungsturbine, Drehzahl der Turbine sauerstoffabhängig geregelt
- Abwassermenge: 200 m<sup>3</sup>/d
- Verfahrensziel: BSB<sub>5</sub> = < 25 mg/l  
CSB = < 110 mg/l  
NH<sub>4</sub> = < 10 mg/l
- Vorreinigung: Zerkleinerungsmesser an der Unterseite der Turbine
- Konzept: Einstraßige SBR-Anlage
- Steuerkonzept: SPS S5  
automatische Steuerung
- Biologische Stufe: SBR-Technik zur biologischen Aufbereitung, Nitrifikation, Denitrifikation, Schlammstabilisierung
- Schlammbehandlung: Betonbehälter zur Schlammstorage (180 d)
- Abfluß: Direkt in den Vorfluter mit Hilfe einer Klarwasserpumpe
- Besonderheit: unterirdische Bauweise, Abdeckung mit Betonplatte, grenzt unmittelbar an die Wohnbebauung an (35 m)



Stand: Mai 2004

Berthold-Haupt-Str. 37, D-01257 Dresden, Fon: ++49 3 51 3 16 86-0, Fax: ++49 3 51 3 16 86 86  
E-Mail: [biogest@t-online.de](mailto:biogest@t-online.de)

**Biogest International GmbH**

Internet: [www.biogest-international.de](http://www.biogest-international.de)